



Documento descriptivo



Inyección térmica de tinta

El cliente ahorra un 78 %* en tinta, mejora la calidad del código y reduce las repeticiones y el desperdicio

El reto

La tecnología de codificación tradicional de inyección térmica de tinta (TIJ) ofrece sencillez de uso y una amplia gama de diferentes ventajas. Sin embargo, las tintas al agua tradicionales que emplean estos sistemas pueden requerir tiempos de secado prolongados y provocar exceso de tinta y emborronamiento cuando se imprime en superficies no porosas. Esto representa un problema para los fabricantes que deseen códigos de alta resolución y secado rápido, en envases brillantes. Los cartuchos de tinta TIJ tradicionales también pueden secarse cuando se producen retrasos en la impresión, lo que puede dar lugar a obstrucciones, desperdicio de tinta, repetición del trabajo y tiempo de inactividad.

La ventaja de Videojet

La impresora TIJ Videojet 8610 combina las tintas industriales basadas en MEK con la tecnología patentada TIJ de Videojet, para ofrecer una calidad de impresión nítida y con una definición de bordes excelente. Esto responde a la necesidad que tienen los fabricantes desde hace tiempo de imprimir textos de alta resolución, logotipos, códigos de barras y gráficos en superficies brillantes, difíciles de marcar.

Esta excepcional tecnología de impresión proporciona las ventajas de la codificación industrial mediante TIJ, como un funcionamiento limpio y sencillo, la eliminación del mantenimiento de los cabezales y un impresionante aspecto del código en materiales no porosos. Además, el sistema Cartridge Readiness System™, pendiente de patente, ayuda a garantizar la calidad constante de los códigos y a maximizar el uso de la tinta y el cartucho incluso después de las interrupciones en la producción.

La necesidad del cliente

Uno de los mayores fabricantes por contrato del sector de panadería y aperitivos, que también ofrece servicios de envasado, recientemente se puso en contacto con Videojet para solicitar asistencia. Querían mejorar la calidad del código, así como reducir el tiempo de inactividad relacionado con el código y la repetición de productos, en uno de sus centros de gran volumen.

En una línea clave de envasado por contrato, la frustración de este fabricante era cada vez mayor debido a la mala calidad de los códigos, los desperdicios por los cabezales obstruidos y las rudimentarias interfaces del codificador. Estas interfaces desconcertaban a los operarios, ya que les proporcionaban códigos que a menudo no coincidían con el contenido del producto. Uno de los mayores problemas que tenía la empresa era que su equipo de codificación con goteo controlado no estaba diseñado para imprimir en envases de cartón brillante y no poroso. Esto daba como resultado unos tiempos de secado de la tinta muy largos y, con frecuencia, unos códigos emborronados e ilegibles. Por otra parte, el cliente terminó perdiendo un tiempo muy valioso en recodificar muchas cajas, lo que provocó tiempos de inactividad innecesarios y afectó en gran medida a su capacidad para ofrecer un servicio más rápido a sus clientes.

Además de la variabilidad en la calidad del código, el cliente también identificó algunos problemas asociados a su codificador que aumentaban la ineficacia de su línea de envasado. Especialmente preocupante era el corto ciclo de vida de los cartuchos en sus impresoras. Tratando de dar respuesta a este problema, el cliente probó, sin éxito, con un cartucho de tinta de "secado rápido". No obstante, ese nuevo cartucho de tinta no satisfacía sus necesidades, ya que no estaba diseñado para la impresión en materiales no porosos. El resultado fue que la tinta seguía emborronado el envase brillante y produciendo códigos de mala calidad. Además, durante los retrasos en la producción, a menudo los cartuchos de tinta se obstruían y dejaban de imprimir, antes de haberse gastado por completo todo el volumen de tinta. Esto provocaba un coste excesivo debido a la tinta desperdiciada por falta de uso, que se quedaba en el cartucho. También producía un tiempo de inactividad debido a los numerosos cambios de cartuchos.

** Los resultados pueden variar en función de la aplicación y el entorno de codificación.*

Historia de éxito de un cliente, al utilizar TIJ con tintas basadas en MEK de alto rendimiento

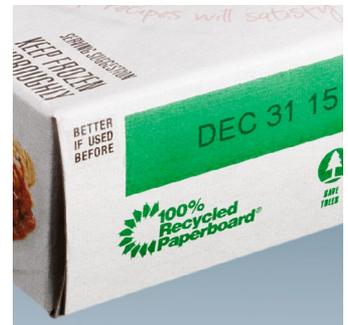


Otro problema para el equipo de operaciones del cliente era el laborioso proceso de programación de los códigos en la impresora. En sus líneas se realizaban cambios frecuentes y, a menudo, los operarios tenían que actualizar la información de codificación en función de los cambios de producción o de lotes. Los operarios tenían que introducir manualmente el código en la interfaz del codificador existente para cada cambio, lo que no solo consumía mucho tiempo, sino que también ofrecía la posibilidad de que se produjera un error humano durante la introducción de los datos del código.

Al enfrentarse a estos desafíos, el cliente se dio cuenta de que había permanecido demasiado tiempo con una solución de codificación que proporcionaba un mal aspecto a los códigos, generaba desperdicios y confundía a los operarios haciéndoles introducir códigos erróneos. Estaban convencidos de que debía haber una solución mejor.

El cliente tenía claro que necesitaba realizar cambios, especialmente para la codificación en sustratos distintos a simplemente cartón poroso. Buscaba una solución de codificación que proporcionase una mejor adherencia y aspecto del código que su actual método. También era necesario que la solución resolviera algunos de los demás problemas que afectaban negativamente al tiempo de funcionamiento de su producción.

En otras de sus líneas de envasado, este cliente utilizaba equipos de codificación de Videojet, incluyendo la impresora 1510 de inyección de tinta continua de caracteres pequeños para la codificación en una línea de bolsas de alta velocidad, así como el sistema de marcado por láser Videojet 3320 para aplicar códigos en cartones. Por lo tanto, estaban entusiasmados con la idea de probar una nueva tecnología de codificación de Videojet en sus instalaciones.



La impresora TIJ Videojet 8610 ofrece una verdadera sencillez y versatilidad de sustratos, ya que puede imprimir textos de alta resolución, códigos de barras y gráficos sobre sustratos difíciles, como films, láminas, plásticos y materiales revestidos, y utiliza tinta de secado rápido. Y como no tiene piezas de desgaste, mantenimiento programado ni calibración de la impresora, además de contar con el sistema patentado Cartridge Readiness System™, la impresora Videojet 8610 está lista para imprimir siempre que lo necesite.



La solución de Videojet

“El momento no podía ser mejor. Acabábamos de desarrollar la impresora Videojet 8610, que utiliza tintas basadas en MEK de secado rápido, para realizar una impresión de alta resolución en materiales de envasado no porosos, incluyendo films, láminas, plásticos y envases de cartón con revestimiento. Anteriormente era imposible realizar un marcado uniforme en estos materiales con la tecnología TIJ, lo que resultaba decepcionante para nuestros clientes que deseaban disfrutar de las increíbles ventajas de la impresión TIJ en todas las aplicaciones”, manifiesta Casey Robertson, director de productos de Videojet para Norteamérica.

Y continúa: “Sabíamos que la 8610 era la solución ideal para este cliente, porque no solo podía imprimir códigos de alta calidad en los envases brillantes de la empresa, sino que los cartuchos de impresión están diseñados específicamente para este tipo de tinta y para proporcionar todo el contenido, haciendo que la solución resulte muy rentable y prácticamente libre de problemas”.

Con la ayuda de Videojet, el cliente instaló la impresora TIJ Videojet 8610 en una línea de producción dedicada a colocar paquetes individuales de papel en pequeñas cajas con revestimiento que van codificadas y, a continuación, se envían a un contenedor de distribución.



El resultado

El cliente empezó a ver inmediatamente las ventajas de cambiar a la impresora Videojet 8610, incluido el corto tiempo de secado de la metiletilcetona, que ha eliminado el problema de emborronamiento de los códigos. Además, la impresora incorpora el exclusivo sistema Cartridge Readiness System™, que ayuda a evitar que la tinta se seque en las boquillas durante las interrupciones de la producción. De acuerdo con los requisitos, la impresora Videojet 8610 proporciona códigos nítidos y uniformes, y los operarios ya no tienen que enfrentarse a la necesidad de detener la producción en curso debido a las manchas en el código, a una calidad insuficiente de la tinta o a problemas con el cartucho.

Los operarios también encontraron que los cambios de código eran mucho más sencillos con la impresora Videojet 8610. Después de recibir algo de formación por parte de Videojet en cuanto a la configuración, podían introducir fácilmente todos los distintos datos de codificación del producto en el controlador de la 8610 de una sola vez. Ahora, cuando los operadores tienen que realizar un cambio en la línea, tan solo tienen que tocar el código adecuado en un menú intuitivo de opciones, lo que acelera en gran medida los cambios de producción.

Un beneficio inesperado para el cliente fue un ahorro significativo, gracias a los cartuchos de impresión de la 8610, que están diseñados específicamente para la tinta basada en MEK.

El cliente ha informado de una reducción de un 78 % de los gastos de cartuchos con la impresora Videojet 8610, debido a la fiabilidad y la capacidad de proporcionar el volumen de tinta completo de los cartuchos nuevos.

Ahora alcanza tiempos de funcionamiento más prolongados entre los cambios de cartuchos y solo necesita cambiarlos cada dos a tres días, en lugar de cada turno y medio.* Esto ayuda a mantener su producción en funcionamiento... y a sus clientes satisfechos.

** Los resultados pueden variar en función de la aplicación y el entorno de codificación.*



El balance final

Videojet consiguió asociarse con este importante fabricante de alimentos para identificar e integrar una innovadora solución de codificación TIJ, con un espectacular impacto en su línea de beneficios. No solo ha sido capaz de lograr códigos de alta calidad y un significativo ahorro en costes al eliminar el desperdicio de los cartuchos de tinta, sino que también ha podido reducir los costes asociados con el tiempo de inactividad de la impresora y la repetición de productos. El compromiso de Videojet con la satisfacción del cliente y la innovación ha ayudado a abordar directamente las necesidades de este cliente, al tiempo que simplifica y agiliza el proceso de codificación para los operarios.

Si desea obtener más información acerca de cómo Videojet puede ayudarle a lograr códigos de alta calidad en sus sustratos difíciles, no porosos, póngase en contacto con su representante de ventas o visite www.videojet.es.

Llame al **91 383 12 72**

Envíenos un correo electrónico a **informacion@videojet.com**

Sitio web: **www.videojet.es**

Videojet Technologies, S.L.
C/ Valgrande, 8. Edificio Thanworth II,
Nave B1A, P.I. Valportillo,
28108 Alcobendas (Madrid)

© 2015 Videojet Technologies, S. L. Reservados todos los derechos.

La política de Videojet Technologies, S. L. se basa en la mejora constante de los productos. Nos reservamos el derecho a modificar el diseño o las especificaciones sin previo aviso.

